

giardinagroup FINISHING SOLUTIONS 1972

ACABAMENTO DA SUPERFÍCIE lixar e pintar

LINHAS CHAVE NA MÃO



Pronto para pedir



DESDE SEMPRE UM GRANDE MERCADO...

Uma já longa tradição de colaboração, amizade e competência liga há décadas a **Giardina Group** ao grande mercado brasileiro. Um percurso compartilhado de crescimento e criação de novas oportunidades que viu o grupo italiano especializado no acabamento de superfícies se estabelecer ao lado de todas as mais importantes realidades do mobiliário brasileiro: empresas e grande grupos industriais em busca de soluções inteligentes e eficazes, graças às quais prosseguem na busca contínua pela qualidade máxima para oferecer a um consumidor cada vez mais exigente.

A **Giardina Group** está presente, há décadas, de modo direto e contínuo no **Brasil** e em todos os **países da América Latina**. Uma presença que agora se torna ainda mais incisiva, graças à escolha do grupo de ingressar no mundo do lixamento para oferecer soluções “chaves na mão”, da preparação das bordas, perfis e superfícies até o envernizamento com cortina, rolo ou com os mais modernos robôs de envernizamento.





Assista o vídeo

UMA PARCERIA DE SUCESSO

Hoje em dia, a **Giardina Group** é uma realidade consolidada e de primeiríssimo plano no cenário dos fornecedores de tecnologias para o mobiliário no Brasil.

Um resultado alcançado graças à preciosa colaboração com **Roberto Spido** da JBV Spido de Caxias do Sul (RS), e à sua equipe de técnicos, uma rede com mais de quarenta técnicos que se formaram nas tecnologias Giardina Group através de cursos específicos organizados na sede do grupo italiano e que atualmente são perfeitamente capazes de proceder à montagem e à assistência in loco.

Uma história que verá em breve novos capítulos, graças aos “**Giardina Group Days**” que serão organizados na sede da JBV Spido: verdadeiros e próprios **cursos de formação** à disposição dos clientes para aprofundar o conhecimento dos segredos do acabamento e das mais avançadas tecnologias.



FINISHING SOLUTIONS 1972
giardinagroup

destefani
SINCE 1979 by GIARDINA GROUP

leviga
by GIARDINA GROUP

A **Giardina Group** é uma realidade líder a nível mundial nas tecnologias para envernizamento de madeira, vidro, materiais compósitos, plástico e metal. Fundada em 1972, ela oferece **o mais vasto programa de produção do setor**: da impregnação das colunas ao lixamento, do tratamento dos painéis de vidro “Jumbo” ao acabamento dos perfis, até os mais sofisticados equipamentos robotizados para o envernizamento de fechaduras ou móveis.

A **Destefani** é a mais recente realidade a ingressar na Giardina Group. **A experiência e a excelência** reconhecida pelos clientes de todo o mundo são o melhor cartão de visitas das máquinas e equipamentos fabricados hoje pela Destefani: soluções de indiscutível confiabilidade com as quais se obtém um alto grau de acabamento em bordas, planos e perfis, laminados ou maciços, brutos ou tratados com qualquer tipo de acabamento.

A recentíssima criação da marca “**Leviga**” é a resposta da Giardina Group a uma exigência que nos últimos anos se mostrou cada vez mais forte: poder contar com a competência e a experiência do grupo para uma resposta de 360 graus. Como resultado, a definição de parcerias com fabricantes minuciosamente selecionados graças aos quais é possível oferecer também no lixamento de superfícies a experiência de cinquenta anos da Giardina Group.

MVT 1000

(LVGT 1SF)



Assista o vídeo

A “MVT 1000 (LVGT 1SF)” é a mais **compacta** entre a máquinas da linha “MVT” dotada de **grupo de superacabamento**. É parte de uma linha de soluções automáticas e unilaterais perfeitas para o lixamento de **borda de painéis** de MDF, aglomerados e produtos envernizados com fundo de poliuretano ou à base de água. Essa máquina é particularmente adaptada para o trabalho de **portas de cozinha** brilhantes e opacas, portas e muitos outros produtos do mundo dos móveis.

OS GRUPOS

“MVT 1000 (LVGT 1SF)” é dotada de um único grupo “SF150”, um grupo de superacabamento com duas esteiras – uma esteira laminar e uma de papel abrasivo – para superfícies planas, com tapete com regulagem pneumática que garante uma maior **flexibilidade e precisão** possíveis. A máquina possui um “Plc” (“Programmable Logic Controller”) de controle para a automação geral e um “Plc” de controle do grupo de superacabamento. A **base** da “MVT 1000 (LVGT 1SF)” tem apenas 1.200 milímetros de comprimento.

ESTRUTURA E TRANSPORTE

“MVT 1000 (LVGT 1SF)” possui uma estrutura em aço de forte espessura, graças à qual absorve qualquer vibração e garante uma **perfeita estabilidade** mesmo durante os trabalhos mais intensos. O correto **avanço das peças** é assegurado por uma guia lateral que encaminha a peça na máquina e por uma correia que corre sobre duas guias de aço intercambiáveis com uma corrente de aço na qual são fixados os patins revestidos de borracha de alta resistência com 80 milímetros de largura. A **potência do motor** é de 0,75kW e a velocidade de avanço das peças, regulável eletronicamente pelo inversor, pode variar de 5 a 25 metros por minuto.

FICHA TÉCNICA DO GRUPO

“SF” (Altura 150mm).

Superfície útil de trabalho: 100mm.

Potência do motor: 3kW (4hp).

Velocidade de rotação da esteira abrasiva variável: entre 0,5 e 11m/s.

Motor de oscilação da esteira abrasiva: 0,37kW.

Regulagem angular: fixa 0 grau.

Altura das polias: 150mm.

Dimensões máximas das esteiras abrasivas: 2.900x150(h)mm.

Dimensões da esteira laminar: 2.370x140(h)mm.



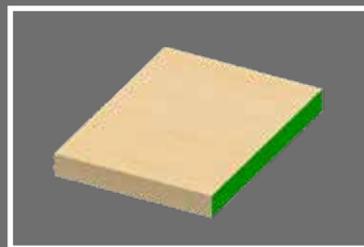


ACESSÓRIOS INSTALÁVEIS

Soprador pneumático para limpeza das peças de chapa moldada com sopradores giratórios de operação temporizada.

Preparação "Industry 4.0".

A BORDA que poderá lixar com esta máquina:



DADOS TÉCNICOS

- Lados de trabalho: 1.
- Comprimento mínimo das peças: 200mm.
- Largura mínima das peças: 50mm.
- Espessura máxima das peças: 100mm.
- Velocidade de trabalho: de 5 a 25m/min.
- Potência do motor de transporte: 0,75kW.
- Altura de trabalho: 900mm.
- Potência total instalada: 5kW.
- Tensão elétrica: 400V.
- Comprimento da máquina: 2.600mm.
- Largura da máquina: 1.700mm.
- Altura da máquina: 1.500mm.
- Carga-descarga das peças: manual.

MVT 3000

(LVGT 2AT2SB)



Assista o vídeo

A “**MVT 3000** (LVGT 2AT2SB)” é uma máquina automática unilateral da linha “MVT” perfeita para o lixamento de **bordas de painéis** de MDF, aglomerados e produtos envernizados com fundo de poliuretano ou à base de água. Essa máquina é adaptada para o trabalho de **portas de cozinha** opacas, **portas** e muitos outros produtos do mundo dos móveis.

OS GRUPOS

“MVT 3000 (LVGT 2AT2SB)” é dotada de dois grupos “AT” e dois grupos “SB100”.

Os **grupos de lixamento com esteira** “AT” são indicados para o lixamento de bordas planas e perfiladas.

Com altura de 110 milímetros, inclinação regulável e tapete intercambiável, garantem a maior **flexibilidade** possível durante o trabalho e um lixamento perfeito em curtos prazos, contribuindo para otimizar o ciclo produtivo.

O grupo **Scotch Brite** (“SB100”) é um grupo lixador com escova, uma unidade de lixamento com esmeril abrasivo apto ao **superacabamento**, ao acabamento acetinado e à escovação de superfícies lixadas. O grupo “SB100” possui uma superfície de trabalho útil de 100 milímetros e um motor de 1,5kW.

A máquina possui um “**Plc**” (“Programmable Logic Controller”) de controle para a automação geral e um “**Plc**” de controle para cada grupo. A “**MVT 3000** (LVGT 2AT2SB)” graças aos dois grupos “SB100” proporciona um lixamento ainda mais eficiente já na primeira passagem.

ESTRUTURA E TRANSPORTE

La “MVT 3000 (LVGT 2AT2SB)” possui uma estrutura em aço de forte espessura, graças à qual absorve qualquer vibração e garante uma **perfeita estabilidade** mesmo durante trabalhos mais intensos.

O correto **avanço das peças** é assegurado por uma guia lateral que encaminha a peça na máquina e por uma correia que corre sobre duas guias de aço intercambiáveis com uma corrente de aço na qual são fixados os patins revestidos de borracha de alta resistência com 80 milímetros de largura.

A **potência do motor** da “MVT 3000” é de 1,5kW. A velocidade de avanço das peças, regulável eletronicamente pelo inversor, pode variar para ambas as versões de 5 a 25 metros por minuto.





FICHA TÉCNICA DOS GRUPOS

“AT110”.

Potência do motor: 2,2kW.

Velocidade de rotação da esteira variável: entre 0,5 e 11m/s.

Motor de oscilação da esteira abrasiva: 35W.

Regulagem angular: de -10 graus a +90 graus.

Altura das polias: 110mm.

Dimensões máximas das esteiras abrasivas:

2.800x110(h)mm.

“SB100”.

Potência do motor: 1,5kW.

Dimensão da escova: 200x100mm.

Dispositivo de aspiração: 100mm.

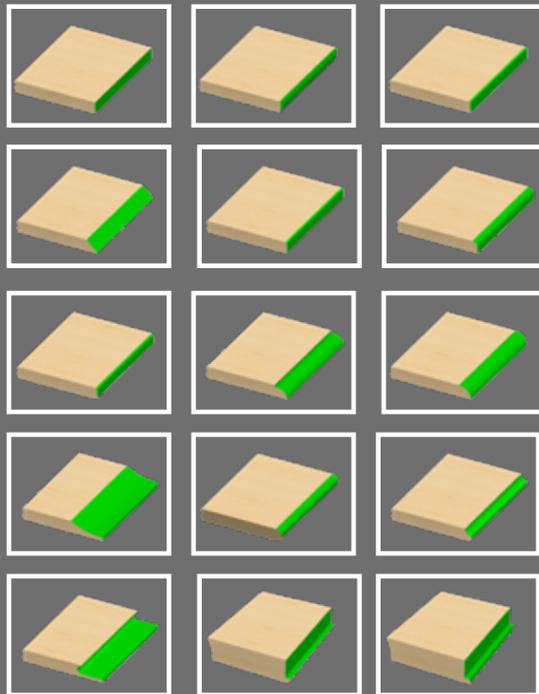
Velocidade de rotação do esmeril: entre 420 e 1.720rpm.

Eixo porta-esmeril: 30mm.

Flange de conexão mandril-esmeril: 76mm.

Regulagem angular: de 0 a 90 graus.

Algumas das BORDAS que poderá lixar com essa máquina:



DADOS TÉCNICOS

- Lados de trabalho: 1.
- Comprimento mínimo das peças: 200mm.
- Largura mínima das peças: 50mm.
- Espessura máxima das peças: 100mm.
- Velocidade de trabalho: de 5 a 25m/min.
- Potência do motor de transporte: 1,1kW.
- Altura de trabalho: 900mm.
- Potência total instalada: 7kW.
- Tensão elétrica: 400V.
- Comprimento da máquina: 3.400mm.
- Largura da máquina: 1.700mm.
- Altura da máquina: 1.500mm.
- Carga-descarga das peças: manual.

LEVIGA 1350

(1350-TT)



A “**Leviga 1350**” é uma **lixadeira automática transversal de linha**, com um plano de trabalho fixo a 900 milímetros do solo.

Fabricada com um chassi com estrutura “em gaiola” de aço carbono eletrossoldado de grande espessura, abriga os motores das esteiras independentes internos à base.

Os **parafusos de levantamento** são montados à grande distância, de forma a garantir a máxima estabilidade do plano de trabalho em aço. O levantamento do plano é motorizado, com deslizamento sobre colunas cilíndricas retificadas, com regulagem fina da espessura de trabalho.

Contribuem para a eficácia da “Leviga 1350” os **tapetes com feltro e grafite** de extração rápida e retorno à posição de trabalho em disposição ideal.

Os exaustores de aspiração são de alta performance e reduzem consideravelmente o consumo de ar. A esteira transportadora retificada é de borracha natural; o **avanço do tapete** dotado de centralizador automático é regulável pelo inversor de 3 a 18m/min.

O **leitor eletrônico digital** de espessura oferece uma resolução ao décimo de milímetro.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Plc com teclado de controle e gestão “touch screen”.

Sistema de autodiagnóstico dos alarmes.

Regulagem fina da espessura comandada eletricamente.

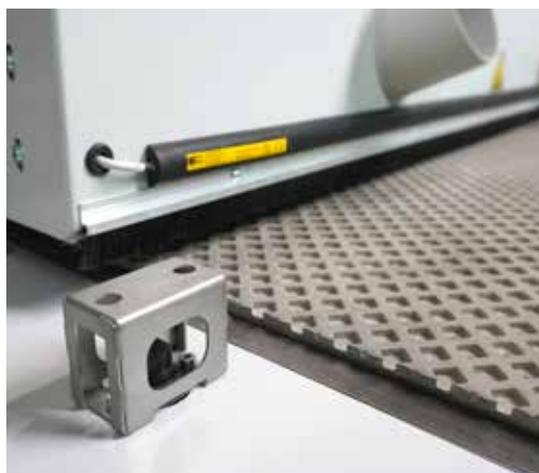
Visualização e regulagem pneumáticas das pressões de trabalho.

Dispositivo anti-retorno das peças e compressor na entrada.

Barreira de leitura eletrônico de 50 setores para tapetes eletrônicos.

Rodas de toque com grande diâmetro revestidas de borracha e alavanca longa, de forma a otimizar a precisão de cópia.

Haste sopradora de limpeza do tapete transportador e das peças em processamento.





DADOS TÉCNICOS PADRÃO

- Largura útil de trabalho: 1.350mm.
- Espessura de trabalho: de 3 a 160mm.
- Comprimento das esteiras transversais: 5.500mm.
- Largura das esteiras transversais: 150mm.
- Dimensões (largura x profundidade x altura): 2.723x175x1.655mm.
- Peso líquido: 2.400kg.

GLOSSY

(Polidora)



“**Glossy**” é uma **escovadora-polidora** para painéis envernizados brilhantes, com verniz de acabamento em poliuretano ou brilhante direto, e operação realizada por um grupo de escovas oscilantes.

A altura do plano de trabalho é de 900 milímetros do solo; o chassi possui uma estrutura “em gaiola” em aço carbono eletrossoldado.

A espessura do espaço de trabalho é regulável de 0 a 80 milímetros, controlável graças a indicadores numéricos duplos.

Os **motores** independentes estão localizados no interior da base, enquanto o levantamento da mesa é motorizado, com deslizamento sobre coluna cilíndrica retificada.

Os exaustores de aspiração são de alta performance e garantem um consumo de ar limitado.

A **mesa de trabalho** possui uma dimensão de 825x650 milímetros (comprimento x largura): a esteira transportadora retificada é de borracha natural de perfil romboidal.

O movimento no eixo X tem um curso útil de trabalho regulável (motovariador) e inversão de 0,8 a 8m/min. O deslizamento no eixo X é garantido por rolos de 2.000 milímetros com a possibilidade de estendê-lo sem limites graças a planos de apoio suplementares.

O **bloqueio dos painéis** com sucção é garantido por um plano e um tapete perfurados. A ventoinha de sucção possui um motor de 1,1kW incorporado, comandável diretamente pelo painel elétrico e se encontra alojada sob o plano de trabalho.



ESCOVAS

- O “grupo de escovas” é inclinado em 3 graus em relação ao eixo e abriga as escovas em disco de algodão compacto, de maciez média.
- Diâmetro máximo da escova: 250mm.
- Comprimento da escova: 670mm.
- Potência do motor da escova: 2,2kW (3hp).
- Velocidade de rotação (fixa): 960rpm.
- Curso de oscilação: 25mm (12,5 + 12,5mm).
- Frequência de oscilação: 32ciclos/min.
- Potência do motor de oscilação: 0,37kW (0,55hp).

Dimensões máximas (profundidade, largura, altura): 300x160x165(h)cm com os rolos abaixados.

Dimensões mínimas (profundidade, largura, altura): 116x160x165cm com os rolos levantados.



BRILLY

(Polidora)



“Brilly” é uma **polidora** para painéis envernizados brilhantes com verniz de acabamento em poliuretano ou brilhante direto.

O acabamento é obtido graças a **5 tapetes rotativos** dispostos sobre um carrossel giratório.

A altura do plano de trabalho é de 900 milímetros do solo; o chassi possui uma estrutura “em gaiola” em aço carbono eletrossoldado.

A regulagem da espessura é regulável de 3 a 160 milímetros, controlável graças a indicadores numéricos duplos.

Os **motores** independentes estão localizados no interior da base, enquanto o levantamento da mesa é motorizado com deslizamento sobre coluna cilíndrica retificada.

Os exaustores de aspiração são de alta performance e garantem um consumo de ar limitado.

A **esteira transportadora** é de borracha “anti-óleo”, resistente aos solventes, e com largura de trabalho de 650 milímetros.

O movimento no eixo X regulável por inversor é garantido por um motor de 1,5kW.

O **bloqueio dos painéis** a sucção é garantido por um plano e um tapete perfurados. A ventoinha de sucção possui um motor de 2,2kW incorporado, comandável diretamente pelo painel elétrico, estando alojada sob o plano de trabalho.

A velocidade de rotação do **carrossel**, dotado de um motor de 0,75kW, é regulável de 30 a 120rpm pelo inversor.





TAPETES OU DISCOS

- Tapetes giratórios (em rotação e revolução): 5.
- Diâmetro dos tapetes (mín./máx.): de 120 a 160mm.
- Tapetes ou discos de esponja laranja.
- Tipo de ataque: rápido, por sistema a strips.
- Altura das escovas (pressão de trabalho): regulável.
- Velocidade de rotação dos tapetes: regulável pelo inversor.
- Velocidade de rotação dos tapetes: regulável de 250 a 1.200rpm.

Dimensões totais (profundidade x largura x altura): 138x110x170cm.

300 | SINGLETECH SERIES



A última a nascer na grande família das pulverizadoras automáticas oscilatórias, projetadas e fabricadas pela Giardina Group é a **“Singletech 300”**, pulverizadora com uma **unidade alternadora** central para a aplicação de tintas, fundos e acabamentos sobre todas as superfícies lisas ou perfiladas (inclusive as bordas).

Projetada para estender ao nível máximo as peculiaridades das pulverizadoras de **braço único**, a “Singletech 300” representa a **solução de “entrada”** para quem não quer renunciar à qualidade e as performances das aplicações a jato, com uma aplicação homogênea em todas as superfícies do suporte a envernizar e um controle do overspray eficiente e eficaz.

Encontra-se disponível em três configurações: a versão **“Single Belt”** (SB autolimpante) é equipada com uma **esteira transportadora sintética** de 2.000 milímetros, sobre a qual é montado o clássico e confiável sistema de recuperação de produto e limpeza da Giardina Group. A versão **“Single Belt Paper”** (SBC com papel) prevê o uso do **sistema de papel descartável**. A terceira versão – **“Dual Belt”** (DB autolimpante e com papel) – permite ao operador escolher se utiliza a **esteira sintética** ou o **sistema de papel descartável**, de modo a poder sempre utilizar a pulverizadora na configuração ideal.

O sistema de eliminação do overspray dentro do espaço de envernizamento pode ser **“Dry”** (filtragem a seco) ou **“Wet”** (filtragem à água).

O **local de pulverização** é realizado com perfilados de aço carbono e painéis de chapa pré-envernizada. A caixa **plenum** de distribuição de ar garante um fluxo eficiente, reduzindo a formação de *overspray*.

SBC (Single Belt Paper), sistema de eliminação DRY (aspiração com filtro a seco).

SB (Single Belt autolimpante), sistema de eliminação DRY (aspiração com filtro de papel) ou WET (com cortina de água).

DB (Dual Belt autolimpante e com papel), sistema de eliminação DRY (aspiração com filtro a seco) ou WET (com cortina de água).





DADOS TÉCNICOS

- Largura útil de trabalho da base: 1.300mm.
- Largura de transporte sintético: 2.000mm.
- Largura do papel descartável: 1.700mm.
- Sistema de translação das pistolas brushless.
- Circuito de envernizamento com 4 pistolas (2 circuitos independentes sob encomenda).

SBC (Single Belt Paper), sistema de eliminação DRY (aspiração com filtro de papel).

SB (Single Belt autolimpante com raspadeira), sistema de eliminação DRY (aspiração com filtro de papel) ou WET (com cortina de água).

DB (Dual Belt), sistema de eliminação DRY (aspiração com filtro de papel) ou WET (com cortina de água).

A pulverizadora oscilante “Dualtech 400” é, sem dúvida, a versão de maior sucesso da gama de soluções para o envernizamento a jato propostas pela Giardina Group; perfeita síntese de cinquenta anos de experiência no envernizamento a jato segundo o princípio da qualidade, confiabilidade, flexibilidade, inovação tecnológica e simplicidade de uso.

Ideal para as médias produtividades, a “Dualtech 400” permite a aplicação de tintas, fundos e acabamentos em todas as superfícies, planas e perfiladas (inclusive as bordas), e está disponível em três versões:

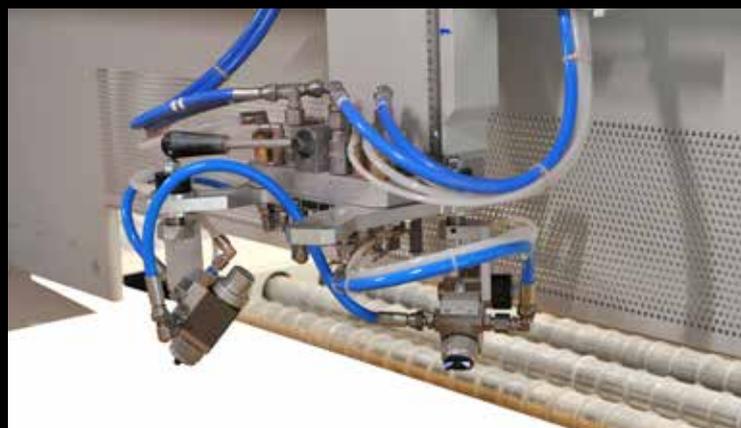
“Single Belt” (SB) com **esteira sintética** de 2.000 milímetros de largura, dotada do clássico e confiável sistema de recuperação do produto e limpeza da esteira da Giardina Group; “Dual Belt” (DB) com **esteira sintética autolimpante** e **sistema com papel descartável**, de modo que o operador possa escolher o sistema mais apropriado; “Single Belt Paper” (SBC) com **sistema de papel descartável**.

Todas as versões estão disponíveis com um **sistema de eliminação** do particulado sólido “Dry” (filtração a seco) e “Wet” (filtração à água).

A “Dualtech 400” pode ser equipada com o sistema de pulverização “Dualtech” e a troca rápida das pistolas “Dualfast”.

O **local de pulverização** é realizado com perfilados de aço carbono e painéis de chapa pré-envernizada. A caixa **plenum** de distribuição de ar garante um fluxo eficiente, reduzindo a formação de overspray.

Tanto na versão “Dry” quanto “Wet” o sistema de eliminação do particulado sólido é garantido por três estágios de filtração diferentes.





Assista o vídeo

**BEST
BUY!**



DADOS TÉCNICOS

- Largura útil de trabalho da base: 1.300mm.
- Largura do transporte sintético: 2.000mm.
- Largura do papel descartável: 1.700mm.
- Sistema de translação das pistolas (máx. 4+4) comandado pelo motor brushless.
- Entre-eixo dos braços alternadores: 1.880mm.
- Circuito de envernizamento de até 4+4 pistolas (4 circuitos independentes sob encomenda).

*SB (Single Belt autolimpante com raspadeira).
Sistema de eliminação DRY (aspiração com filtro de papel).*

A “Dualtech Forma” é a síntese perfeita das normas do melhor projeto, que tem a **Pininfarina** entre os seus protagonistas mais celebrados, com os valores que desde sempre caracterizam as soluções assinadas pela Giardina Group.

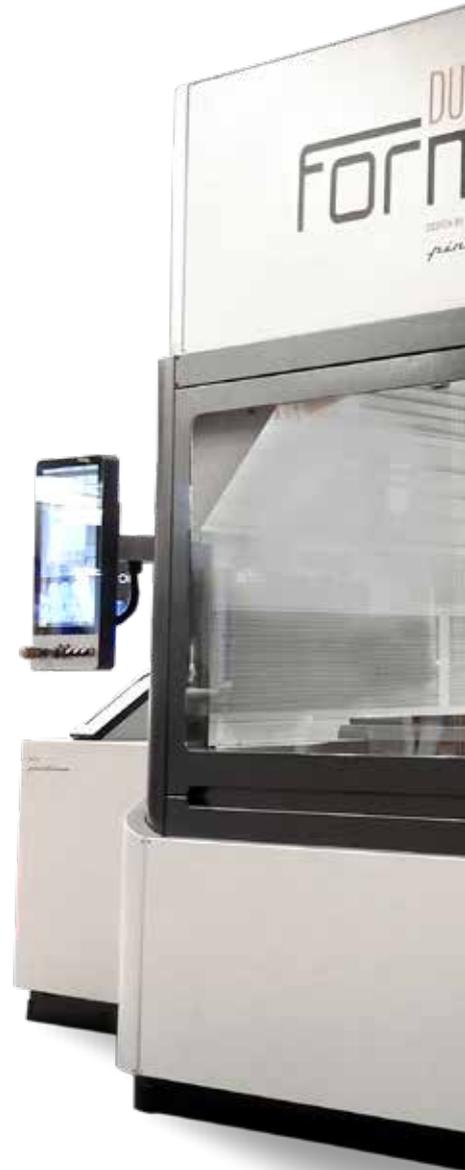
Uma parceria prestigiosa, graças à qual a Giardina Group confiou à **Pininfarina** a missão de projetar a nova pulverizadora automática do grupo italiano.

Extremamente ergonômica, a nova **área de envernizamento** foi completamente reprojetaada a fim de permitir o fácil acesso tanto frontal quanto traseiro.

O local de pulverização é realizado com perfilados de aço carbono e painéis de chapa pré-envernizada; o ar retirado do ambiente pelo eletroventilador é filtrado e distribuído dentro da cabine de envernizamento de maneira uniforme.

A caixa **plenum de distribuição** de ar garante um fluxo eficiente, reduzindo a formação de overspray. A “Dualtech Forma” é dotada de duas caixas plenum de distribuição de ar suplementares, localizadas na entrada e na saída da câmara de pulverização, de modo a manter a câmara de envernizamento com menor pressão, evitando que o overspray saia e garantindo que o ar aspirado seja perfeitamente filtrado.

Um eletroventilador instalado lateralmente ao box de filtragem, com filtros a seco, permite a eliminação de todo overspray do local de pulverização, evitando a expulsão do particulado.





Assista o vídeo



DADOS TÉCNICOS

- Largura útil de trabalho da base: 1.300mm.
- Largura do transporte sintético: 2.000mm.
- Comprimento dos filtros a seco ou com cortina de água longitudinais: 2.000mm.
- Sistema de translação das pistolas (máx. 4+4) comandado pelo motor brushless.
- Entre-eixo dos braços alternadores: 1.880mm.
- Circuito de envernizamento com 4 pistolas (até 4 circuitos independentes sob encomenda).

Sistema de eliminação DRY (aspiração com filtro de papel).

O “**Robotech gs15**” é um verdadeiro e próprio sistema que compreende duas tipologias de equipamento para pulverização automática de portas e painéis.

ENVERNIZAMENTO DE PORTAS

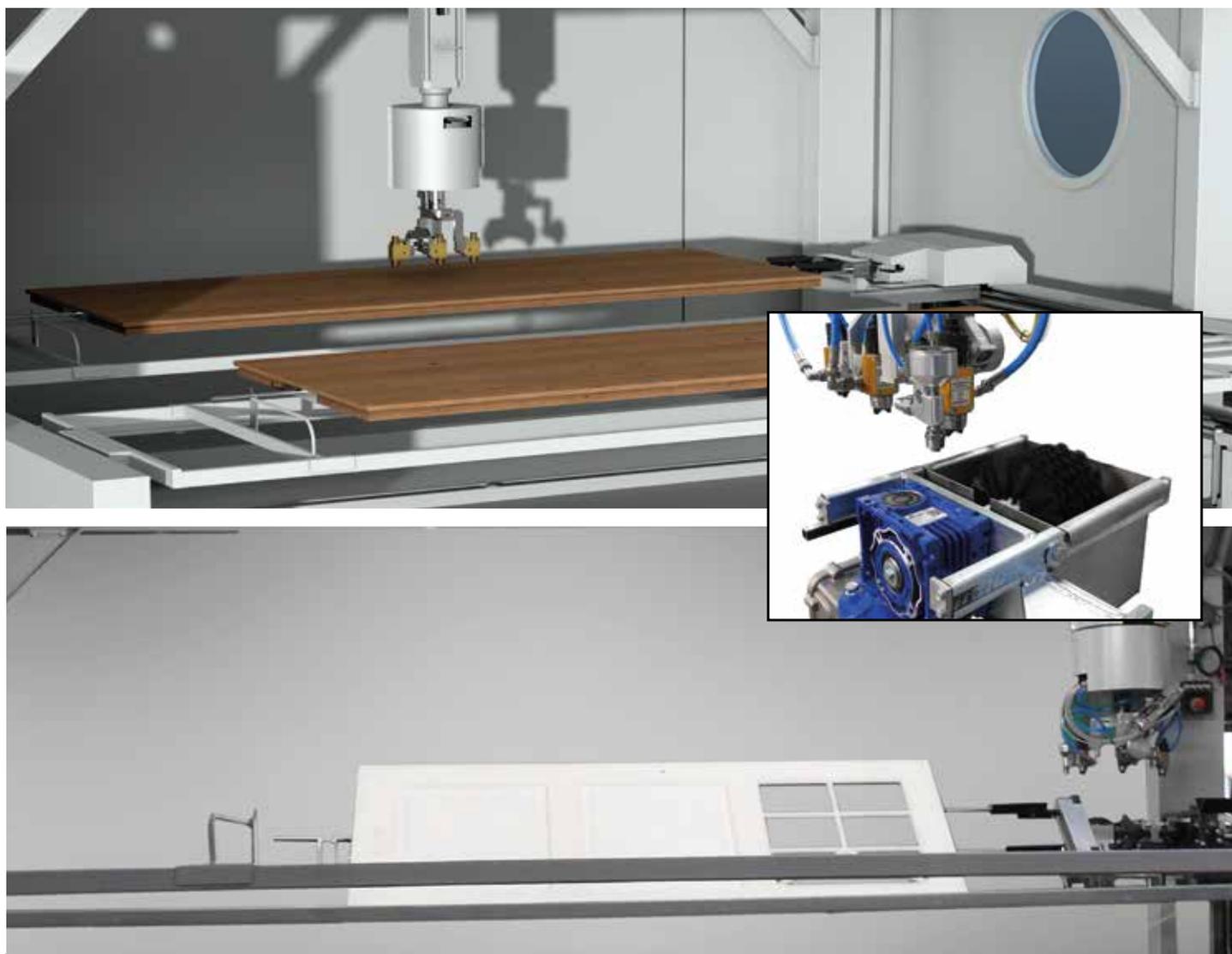
O “**Robotech gs15 Doors**” foi projetado para o envernizamento de **qualquer tipo de porta** e é possível memorizar e acionar qualquer programa, percurso ou parâmetro de envernizamento.

Uma **barra de leitura** levanta as dimensões e as características da porta na entrada para organizar de modo adequado as sucessivas fases do processo.

O **transporte dos elementos** na área de envernizamento é garantido por duas bandejas motorizadas que se posicionam de forma a permitir a carga ou descarga de um elemento mesmo durante a fase de envernizamento de outro.

O “**Robotech gs15 Doors**” pode ser equipado com diversos acessórios que aumentam a sua flexibilidade e produtividade, dentre os quais o **sistema automático de rotação** da porta, a escova para a **limpeza automática** das pistolas e o sistema de **carga automática** das portas a partir das prateleiras de movimentação.

O robô é normalmente instalado em **cabines pressurizadas** em conexão com cabines de secagem.





ENVERNIZAMENTO DE PAINÉIS

O robô cartesiano de 5 eixos "**Robotech gs15 Panels**" permite o envernizamento de painéis lisos ou perfilados com altos padrões de qualidade. Graças ao particular sistema de **transporte com prateleiras**, ele pode ser gerido por **um só operador** e requer espaços consideravelmente reduzidos.

É possível memorizar e acionar qualquer programa, percurso ou parâmetro de envernizamento.

Um **scanner** levanta as dimensões dos painéis na entrada para organizar de modo adequado as sucessivas fases do projeto.

O **transporte dos elementos** na área de envernizamento é garantido por duas bandejas motorizadas que se posicionam de modo

a permitir que enquanto está em andamento o envernizamento em uma bandeja, um segundo esteja em fase de carga ou descarga do equipamento.

O "Robotech gs15 Panels" pode ser equipado com diversos acessórios que aumentam a sua **flexibilidade e produtividade**, dentre os quais a escova para limpeza automática das pistolas.

O robô é normalmente instalado em cabines pressurizadas em conexão com cabines de secagem.

DADOS TÉCNICOS

EQUIPAMENTO AUTOMÁTICO PARA O ENVERNIZAMENTO DE **PORTAS**

- Dimensão máxima das portas: 3.000x1.100mm.
- Espessura máxima das portas: 60mm.
- Peso máximo das portas: 60kg.
- 5 eixos controlados por motores brushless.
- Circuitos de envernizamento: até 4.
- Configuração padrão das pistolas: 3 (2 para as superfícies e uma para as bordas).
- Sistema de rotação das portas.

EQUIPAMENTO AUTOMÁTICO PARA O ENVERNIZAMENTO DE **PAINÉIS**

- Dimensão máxima dos painéis: 3.600x1.300mm.
- Espessura máxima dos painéis: 80mm.
- 5 eixos controlados por motores brushless.
- Circuitos de envernizamento: até 4.
- Configuração padrão das pistolas: 3 (2 para as superfícies e uma para as bordas).

SBC (Single Belt Paper),
sistema de eliminação DRY (aspiração com filtro de papel)
somente DRY (autolimpante).

ASPIRAÇÃO E ELIMINAÇÃO NO PISO

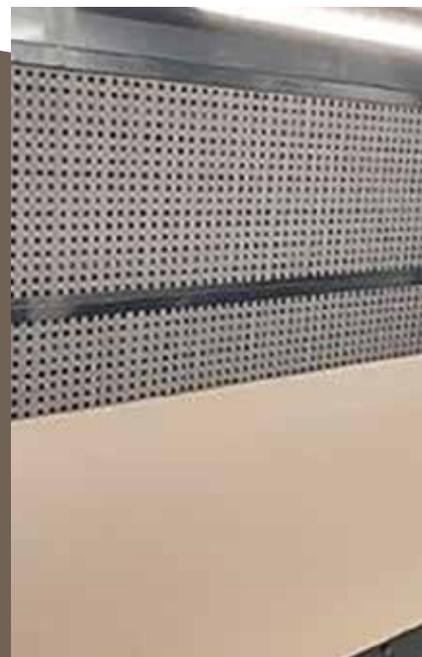
O “**Robotech gs 20**” está disponível com eliminação do overspray dentro do espaço de envernizamento “**Dry**” (filtragem a seco) e esteira “**Single Belt Paper**” (SBC) que prevê o uso do **sistema com papel descartável**.

O **equipamento de aspiração e eliminação** do particulado é realizado em circuito ao redor da esteira de papel através de quatro boxes aspiradores, dois longitudinais e dois transversais, posicionados no piso.



DADOS TÉCNICOS

- 5 eixos (X-Y-A-Z-W) com motorização brushless e interface gráfica homem-máquina.
- Leitura contínua da dimensão e forma das peças 2D (scanner 3D opcional).
- Cabeçote robotizado “Robotech” com três pistolas (cabeçote “Combi Head” e alternador sob encomenda).
- Esteira de entrada-saída levantável para otimizar a pressurização durante a fase de envernizamento.
- Esteira de papel descartável com largura de: 1.700mm.
- Cabine pressurizada através de unidade de alimentação de ar independente com sistema de aquecimento do ar (sistema de condicionamento sob encomenda).





Assista o vídeo



Giardina Group para o mercado brasileiro

Giardina Group srl a socio unico

Via Vico Necchi, 63
I-22060 Figino Serenza (CO)

show room:

Via Provinciale Novedratese, 25
I-22060 - Novedrate (CO)

tel. +39 031 7830801

fax +39 031 781650

www.giardinagroup.com
info@giardinagroup.com

JBV Spido Industria Ltda

Rua Angelo Agostini, 280
Pioneiro - Caxias do Sul/RS CEP 95042-040

tel. +55 54 3226-4022

www.spidoimp.com.br
spidoimp@spidoimp.com.br

giardinagroup FINISHING SOLUTIONS 1972

